

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ

**ДЕРЖАВНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІНФРАСТРУКТУРИ ТА ТЕХНОЛОГІЙ
ВІННИЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ
ІНСТИТУТ ЕЛЕКТРОДИНАМІКИ НАЦІОНАЛЬНОЇ АКАДЕМІЇ
НАУК УКРАЇНИ
КІЇВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ТЕХНОЛОГІЙ
ТА ДИЗАЙНУ
КІЇВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ БУДІВНИЦТВА
І АРХІТЕКТУРИ
КРЕМЕНЧУЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ
імені Михайла Остроградського
МИКОЛАЇВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ АГРАРНИЙ УНІВЕРСИТЕТ
СХІДНОУКРАЇНСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ
імені Володимира Даля**

**МАТЕРІАЛИ
ВСЕУКРАЇНСЬКОЇ ІНТЕРНЕТ–КОНФЕРЕНЦІЇ СТУДЕНТІВ,
АСПІРАНТІВ ТА МОЛОДИХ ВЧЕНИХ
«ТЕХНІЧНІ НАУКИ В УКРАЇНІ: СУЧASNІ ТЕНДЕНЦІЇ
РОЗВИТКУ»**



**20–21 листопада 2019 року
м. Київ**

Зареєстровано в Державній науковій установі «Український інститут науково–технічної інформації (УкрІНТЕІ)» за № 668 від 14.11.2019 р.

Технічні науки в Україні: сучасні тенденції розвитку: Матеріали Всеукраїнської науково–технічної інтернет–конференції м. Київ, 20–21 листопада 2019 р. – Київ: вид–во Державного університету інфраструктури та технологій, реєстр. УкрІНТЕІ №668 14.11.2019, 2019. – 183 с.

Голова оргкомітету конференції:

Губаревич О.В. – к.т.н., доц., доцент кафедри електрообладнання та автоматики водного транспорту Державного університету інфраструктури та технологій

Відповідальний секретар конференції:

Голубєва С.М. – ст. викладач кафедри електрообладнання та автоматики водного транспорту Державного університету інфраструктури та технологій

До електронного збірника увійшли матеріали доповідей, поданих на Всеукраїнську інтернет–конференцію студентів, аспірантів та молодих вчених «Технічні науки в Україні: сучасні тенденції розвитку», яка організована та проведена кафедрою електрообладнання та автоматики водного транспорту Державного університету інфраструктури та технологій (м. Київ) спільно з Вінницьким національним технічним університетом, Інститутом електродинаміки НАН України, Київським національним університетом технологій та дизайну; Кременчуцьким національним університетом імені Михайла Остроградського; Київським національним університетом будівництва і архітектури; Миколаївським національним аграрним університетом; Східноукраїнським національним університетом імені Володимира Даля (м. Сєвєродонецьк, Луганська обл.), при підтримці Міністерства освіти і науки України.

Електронне наукове видання містить результати досліджень студентів, магістрів, аспірантів та молодих вчених в наступних галузях знань: розвиток метрології та інформаційно–вимірювальних технологій; електромеханічні системи та автоматизація; електроніка та приладобудування; сучасне машинобудування; енергозбереження та ефективність в техніці; морський, річковий, залізничний та автомобільний транспорт.

Матеріали подано в авторській редакції

НАУКОВИЙ КОМІТЕТ КОНФЕРЕНЦІЇ

Голова

Панін В.В. – д.т.н., проф., Заслужений діяч науки і техніки України, лауреат Державної премії України, в.о. ректора Державного університету інфраструктури та технологій.

Заступники голови

Тимошук О.М. – д.т.н., професор кафедри судноводіння та керування судном, директор Київського інституту водного транспорту імені гетьмана Петра Конашевича – Сагайдачного Державного університету інфраструктури та технологій, член–кореспондент Транспортної академії України, член асоціації слов'янських професорів.

Сок П.О. – кандидат наук з державного управління, проректор з наукової роботи Державного університету інфраструктури та технологій, член–кореспондент Транспортної академії України, дійсний член асоціації слов'янських професорів.

Сьомін О.А. – к.т.н., доц., декан факультету експлуатації технічних систем на водному транспорті Державного університету інфраструктури та технологій.

Члени наукового комітету

Біліченко В.В. – д.т.н., проф., Заслужений діяч науки і техніки України, завідувач кафедри автомобілів та транспортного менеджменту Вінницького національного технічного університету.

Брайковська Н.С. – к.т.н., проф., директор Інституту залізничного транспорту Державного університету інфраструктури та технологій, академік Транспортної Академії України, Почесний працівник транспорту України, академік Міжнародної Академії безпеки життєдіяльності, Почесний залізничник України, відмінник освіти України.

Горобченко О.М. – д.т.н., проф. каф. транспортний рухомий склад залізниць Державного університету інфраструктури та технологій, гол. ред. Збірника наукових праць ДУІТ «Транспортні системи та технології».

Мазуренко Л.І. – д.т.н., проф., завідувач відділу електромеханіки Інституту електродинаміки НАН України, завідувач кафедри електротехніки та електроприводу Київського національного університету будівництва і архітектури.

Новіков О.Є. – д.е.н., проф., проректор з наукової роботи Миколаївського національного аграрного університету.

Подольцев О.Д. – д.т.н., гол. науковий співробітник Інституту електродинаміки НАН України.

Поліщук Л.К. – д.т.н., проф., завідувач кафедри галузевого машинобудування Вінницького національного технічного університету.

Поляков А.П. – д.т.н., проф., Заслужений діяч науки і техніки України, професор кафедри автомобілів та транспортного менеджменту Вінницького національного технічного університету.

Попович О.М. – д.т.н., провідний науковий співробітник Інституту електродинаміки НАН України.

Потриваєва Н.В. – д.е.н., проф., завідувач науково–дослідного відділу Миколаївського національного аграрного університету.

Соколов В.І. – д.т.н., проф., завідувач кафедри машинобудування та прикладної механіки Східноукраїнського національного університету імені Володимира Даля.

Ставинський А.А. – д.т.н., проф., завідувач кафедри електроенергетики, електротехніки та електромеханіки Миколаївського національного аграрного університету.

Чорний О.П. – д.т.н., проф., директор Інституту електромеханіки, енергозбереження і систем управління Кременчуцького національного університету імені Михайла Остроградського.

Шебанін В.С. – д.т.н., проф., Заслужений діяч науки і техніки України, академік Національної академії аграрних наук України, ректор Миколаївського національного аграрного університету.

Шведчикова І.О. – д.т.н., професор кафедри енергоменеджменту та прикладної електроніки Київського національного університету технологій та дизайну.

Артиюх В.М. – к.т.н., ст. науковий співробітник, доц. кафедри військової підготовки Вінницького національного технічного університету.

Голенков Г.М. – к.т.н., доц. кафедри електротехніки та електроприводу Київського національного університету будівництва і архітектури.

Губаревич О.В. – к.т.н., доцент кафедри електрообладнання та автоматики водного транспорту Державного університету інфраструктури та технологій.

Кроль О.С. – к.т.н., професор кафедри машинобудування та прикладної механіки Східноукраїнського національного університету імені Володимира Даля.

Тараненко С.В. – к.т.н., доц., завідувач кафедри електрообладнання та автоматики водного транспорту Державного університету інфраструктури та технологій.

Твердомед В.М. – к.т.н., доц., декан факультету Інфраструктура і рухомий склад залізниць Державного університету інфраструктури та технологій, академічний радник Транспортної академії України.

Садовий О.С. – викладач кафедри електроенергетики, електротехніки та електромеханіки Миколаївського національного аграрного університету.

ЗМІСТ

Секція: РОЗВИТОК МЕТРОЛОГІЇ ТА ІНФОРМАЦІЙНО– ВИМІРЮВАЛЬНИХ ТЕХНОЛОГІЙ	11
<i>Андруняк О.В., Клочко Н.Б.</i>	
ДОСЛІДЖЕННЯ МЕТРОЛОГІЧНИХ ХАРАКТЕРИСТИК ІНФОРМАЦІЙНО–ВИМІРЮВАЛЬНОЇ СИСТЕМИ БІОЛОГІЧНОГО ОЧИЩЕННЯ СТІЧНИХ ВОД НА СТАНЦІЇ АЕРАЦІЇ	11
<i>Зайцев Є.О., Кучанський В.В.</i>	
АНАЛІЗ МЕТОДІВ КОНТРОЛЮ ВТРАТ ПОТУЖНОСТІ НА КОРОНУ В ЛІНІЯХ ЕЛЕКТРОПЕРЕДАВАННЯ	14
<i>Корогод Г.О.</i>	
ДОСЛІДЖЕННЯ КВАДРАТИЧНОЇ ФУНКЦІЇ ПЕРЕТВОРЕННЯ ПРИ ЗАСТОСУВАННІ НАДЛИШКОВИХ МЕТОДІВ В УМОВАХ БАГАТОКРАТНИХ ВИМІРЮВАНЬ	17
Секція: ЕЛЕКТРОМЕХАНІЧНІ СИСТЕМИ ТА АВТОМАТИЗАЦІЯ	21
<i>Івашикін О.А., Грицюк В.Ю.</i>	
ЕЛЕКТРОМЕХАНІЧНИЙ ДЕЗІНТЕГРАТОР В ТЕХНОЛОГІЇ ПРИГОТОВУВАННЯ ВОДОВУГІЛЬНОГО ПАЛИВА З ВИСОКОЮ ДИСПЕРСНІСТЮ	21
<i>Каковкін С. В.</i>	
СУЧАСНІ АСПЕКТИ ПІДГОТОВКИ СПЕЦІАЛІСТІВ ІТ–ТЕХНОЛОГІЙ	22
<i>Кобяков С.В., Голубєва С.М.</i>	
МЕТОДИ ПІДВИЩЕННЯ ТЕРМІНУ ЕКСПЛУАТАЦІЇ ЕЛЕКТРОДВИГУНІВ	24
<i>Никитюк Є.Ю., Губаревич О.В.</i>	
СУЧАСНІ НАПРЯМКИ РОЗВИТКУ МЕТОДІВ ДІАГНОСТИКИ АСИНХРОННИХ ЕЛЕКТРОДВИГУНІВ	27
<i>Торопов А.С., Морнева М.О.</i>	
ДЕЯКІ ПИТАННЯ ЗАГАЛЬНИХ ОЗНАК І ВІДМІННОСТЕЙ СИСТЕМ ЕЛЕКТРОПРИВОДУ І МЕХАТРОННОХ СИСТЕМ	30
Секція: ЕЛЕКТРОНІКА ТА ПРИЛАДОБУДУВАННЯ	33
<i>Бурбела А.С., Гойжевський О.В.</i>	
ТОЧНІСТЬ ВІДТВОРЕННЯ ЕЛЕКТРИЧНИХ СИГНАЛІВ АНАЛОГОВИМИ ТА ЦИФРОВИМИ ПРИСТРОЯМИ	33
<i>Бурбела А.С., Никитюк Є.Ю., Колесник В.В.</i>	
РОЗРАХУНОК НЕЛІНІЙНИХ ЕЛЕКТРИЧНИХ ЛАНЦЮГІВ	35

МЕТОДОМ ЕКВІАЛЕНТНИХ ПЕРЕТВОРЕНЬ	
<i>Ваколюк С. Л., Гладишенко О. С.</i>	
ТЕХНІЧНІ ЗМІНИ В ОРГАНІЗАЦІЇ ЗВ'ЯЗКУ В ЗОНІ ООС (2014–2019 р.)	36
<i>Grigoryev M.I.</i>	
DEVELOPMENT OF THE MODULE OF BIT–PULSE WATER SALINITY USING THE PRINCIPLE OF NATURAL THUNDERSTORM PROCESSES	39
<i>Данько О.В.</i>	
ПРОЕКТУВАННЯ ЕЛЕКТРОТЕХНОЛОГІЧНОЇ УСТАНОВКИ ДЛЯ ОЧИЩЕННЯ СТІЧНИХ ВОД	42
<i>Камінська С.І.</i>	
РОЗРОБКА ЕЛЕКТРОТЕХНОЛОГІЧНОЇ УСТАНОВКИ ДЛЯ ДОСЛІДЖЕННЯ ЕЛЕКТРОПЛАЗМОЛІЗУ ПЛОДІВ СІЛЬСЬКОГОСПОДАРСЬКИХ КУЛЬТУР З ВИКОНАННЯМ	45
<i>Лобчук С.М.</i>	
РОЗРОБКА ТА АНАЛІЗ ДАТЧИКА СТРУМУ ДЛЯ АНАЛІЗУ ПЕРЕХІДНИХ ПРОЦЕСІВ	47
<i>Массев В.О.</i>	
ЗАСТОСУВАННЯ ПАЛИВНИХ ЕЛЕМЕНТІВ ДЛЯ ПІДВИЩЕННЯ ЕФЕКТИВНОСТІ РОБОТИ ВІТРЯНИХ ЕЛЕКТРОСТАНЦІЙ	51
<i>Севлісян В.С.</i>	
РОЗРОБКА ЕЛЕКТРОТЕХНОЛОГІЧНОЇ УСТАНОВКИ ДЛЯ ОЗОНУВАННЯ ВОДИ	53
<i>Тараненко В.В.</i>	
ЕЛЕКТРОФІЗИЧНІ МЕТОДИ ОБРОБКИ ЯЄЦЬ ПІД ЧАС ІНКУБАЦІЇ	55
Секція: СУЧАСНЕ МАШИНОБУДУВАННЯ	58
<i>Батурін Є.О., Степанова О.Г., Соколов В.І.</i>	
ТЕОРЕТИЧНІ ТА ЕКСПЕРИМЕНТАЛЬНІ ДОСЛІДЖЕННЯ ДИНАМІЧНИХ ХАРАКТЕРИСТИК ЕЛЕКТРОГІДРАВЛІЧНОГО ПРИВОДУ	58
<i>Біленко А.А., Васильєв А.В., Попов С.В., Васильєв Є.А.</i>	
АЛЬТЕРНАТИВНИЙ МЕТОД ВИГОТОВЛЕННЯ ЗОВНІШНІХ ПРОФІЛЬНИХ ПОВЕРХОНЬ	60
<i>Гусаченко А.В., Дерезюк Р.В., Браславська О.В.</i>	
МОДЕлювання дифузійних процесів в системах вентиляції	62

Кузовов О.Ю., Кроль О.С.	
ДИНАМІЧНЕ МОДЕЛЮВАННЯ ШПИНДЕЛЬНОГО ВУЗЛА ФРЕЗЕРНОГО ВЕРСТАТА	64
Скурідін Д.В., Львовчкін М.В., Бондаренко Р.В., Чернікова І.Д.	
МОДЕЛЮВАННЯ ХАРАКТЕРИСТИК ПРОМИСЛОВИХ ВЕНТИЛЯЦІЙНИХ СИСТЕМ	67
Степанова О.Г.	
ЕКСПЕРИМЕНТАЛЬНІ ДОСЛІДЖЕННЯ ЕКСПЛУАТАЦІЙНИХ ХАРАКТЕРИСТИК ЕЛЕКТРОГІДРАВЛІЧНОГО ПРИВОДУ	69
Суржиков С.М., Кроль О.С.	
МОДЕЛЮВАННЯ ШПИНДЕЛЬНОГО ВУЗЛА БАГАТОЦІЛЬОВОГО ТОКАРНОГО ВЕРСТАТА В СЕРЕДОВИЩІ «MAPLE»	71
Тобольченко Є.О., Попов С.В., Васильєв А.В.	
РОЗРОБКА СТЕНДУ ЕКСПЕРИМЕНТАЛЬНОГО ДОСЛІДЖЕННЯ ЗНОСУ КОНІЧНОЇ ОПОРИ КОВЗАННЯ	74
Секція: ЕНЕРГОЗБЕРЕЖЕННЯ ТА ЕФЕКТИВНІСТЬ В ТЕХНІЦІ	76
Василик В.Г.	
МАТЕМАТИЧНЕ МОДЕЛЮВАННЯ ЕЛЕКТРОМАГНІТНИХ ЯВИЩ В ОБРОБЛЮВАНОМУ РОЗПЛАВІ	76
Григор'єв М.І.	
АНАЛІЗ ДИНАМІЧНОЇ СТІЙКОСТІ ШІНОПРОВОДІВ ПІДСТАНЦІЇ В РЕЖИМАХ КОРОТКОГО ЗАМИКАННЯ	79
Данько О.В.	
ТЕОРЕТИЧНІ ПІДХОДИ ДО ВИЗНАЧЕННЯ КОНЦЕНТРАЦІЇ ОЗОНУ ГЕНЕРОВАНОГО В КОРОННОМУ РОЗРЯДІ	82
Ірговцій А.М., Голубєва С.М., Губаревич О.В.	
ПИТАННЯ ПОКРАЩЕННЯ ЯКОСТІ ЕЛЕКТРИЧНОЇ ЕНЕРГІЇ	83
Кузьменко А.К., Шведчикова І.О.	
ВПЛИВ СВІТЛОДІОДНОГО ОСВІТЛЕННЯ НА ОРГАНІЗМ ТА ЗДОРОВ'Я ЛЮДИНИ	87
Лещенко Є.В., Шаволкін О.О.	
РОЗШИРЕННЯ МОЖЛИВОСТЕЙ КОМБІНОВАНОЇ СИСТЕМИ ЕЛЕКТРОЖИВЛЕННЯ З ФОТОЕЛЕКТРИЧНОЮ БАТАРЕЄЮ ЗА ІНТЕГРУВАННЯМ З ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЮ СИСТЕМОЮ УПРАВЛІННЯ ЛОКАЛЬНОГО ОБ'ЄКТУ	89
Тіменко М.Ю., Співак О.М.	
ПІДВИЩЕННЯ ЕНЕРГЕТИЧНОЇ ЕФЕКТИВНОСТІ ДИЗЕЛІВ ТЕПЛОВОЗІВ	90

АЛЬТЕРНАТИВНИЙ МЕТОД ВИГОТОВЛЕННЯ ЗОВНІШНІХ ПРОФІЛЬНИХ ПОВЕРХОНЬ

Біленко А.А. – гр. 301мМП, студент, billkatv@gmail.com

Васильєв А.В. – к.т.н., доц., 523097@ukr.net

Попов С.В. – к.т.н., доц., stanislavpolntu@gmail.com

Васильєв Є.А. – к.т.н., доц., vas.eugene@gmail.com

Полтавський національний технічний університет імені Юрія Кондратюка

Вступ. При створенні нових машин, крім циліндричних, усе ширше використовують профільні з'єднання – це з'єднання деталей машин по поверхні їх взаємного контакту, що має плавний некруглий контур [1]. Профільні з'єднання надійні, але не технологічні, оскільки вимагають наявність спеціального оснащення [2], тому їх застосування обмежене. Однак, все більш популярними вони стають у медичній, аерокосмічній, автомобільній і сантехнічній промисловості й відповідно, майже кожен виробник пропонує свої оригінальні, все нові й нові форми профільних поверхонь. Для можливості створення нових, експлуатаційного обслуговування або ремонту сполучень деталей зазначених з'єднань при їх виготовленні традиційним є спосіб фрезерування, довбання або протягування, однак вказані способи не завжди здійсненні в умовах дрібносерійного виробництва або вимагають наявності спеціального оснащення.

З метою визначення характерних недоліків існуючих способів формоутворення профільних поверхонь вказаним способом для вдосконалення процесу формоутворення профільних поверхонь проводився технологічний аудит. Одним з найбільш проблемних місць даного технологічного процесу є те, що для його впровадження необхідне спеціалізоване оснащення і спеціалізований різальний інструмент, вартість якого дуже велика. Тому вказана технологія не має широкого розповсюдження, а галузь використання обмежена. Як альтернативу спеціального оснащення можна розглянути прошивочну голівку, яка запропонована для обробки наскрізних і глухих фасонних отворів у деталях на свердлильних і фрезерних верстатах, яка була запропонована вітчизняними вченими в 1968 році [4].

Для виготовлення зовнішніх профільних поверхонь, з метою зменшення собівартості, використовується звичайна прошивочна голівка для виготовлення внутрішніх профільних отворів. На прошивочну голівку встановлюється додатковий адаптер, а в адаптері закріплюється матриця для прошивання зовнішніх профільних поверхонь.

Грунтуючись на раніше розглянуті конструкції прошивочних голівок [3], нам запропонована суттєво спрощена конструкція прошивочного оснащення

(рис.), у якому як основний вузол використовується стандартний обертовий центр.

Розглянемо спосіб виготовлення профільних отворів на рис. 1. Заготовка 2 затискається у патроні 1 токарного верстата і попередньо обточена на заданий розмір. Стандартний обертовий центр 5 фіксується у різцетримачі токарного верстата за допомогою переходної втулки 6 конуса Морзе. До втулки приварена пластина у вигляді провушини. Завдяки пластині втулка затискається у різцетримачі 8. На попередньо обточену поверхню заготовки одним кінцем встановлюється матриця 3 с необхідним профілем у яку із незначним натягом впресована втулка 4. У втулці 4 з іншого боку виконаний центровий отвір, через який вона підтискається конусом обертового центра 5 до оброблюваної заготовки. Зміна положення різцетримача відбувається переміщенням поперечного супорта 7. Обертанням різцетримача у напрямку кута β забезпечується кут зламу осі обертового центра α відносно осі обертання отвору заготовки. На рис. 1 кут зламу α вказаний навмисно значним для розуміння процесу. Значення кута зламу α сягає до 2° .

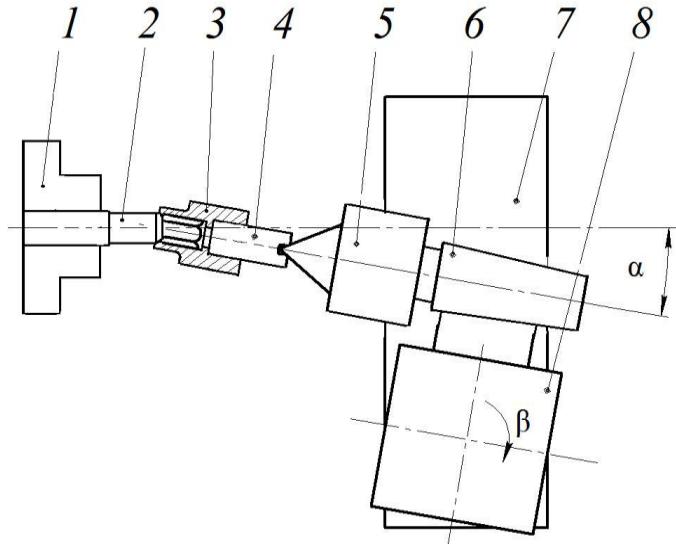


Рис.1 – Виготовлення профільних отворів на верстатах токарної групи шляхом ротаційного формоутворення із само встановленням матриці

У якості матриці пропонується використовувати голівки торцевих ключів. Накидні торцеві голівки широко використовуються при ремонті й обслуговуванні багатьох вузлів і з'єднань машин. Вони найбільш затребувані в процесі ремонту автомобіля. Основними перевагами торцевих голівок перед іншими видами ручного інструмента є можливості роботи у важкодоступних місцях і прикладання максимального зусилля на кріплення.

Висновки. Грунтуючись на аналізі існуючих методів виготовлення профільних поверхонь для дрібносерійного виробництва розглянуто два працездатних способи ротаційного формоутворення зовнішніх профільних поверхонь, які характеризуються максимальним спрошенням оснащення, у якості основного вузла в яких є обертовій центр. У якості матриці для зовнішнього виготовлення профільних поверхонь доцільно використовувати накидні торцеві голівки ключів, профіль яких співпадає з необхідним профілем для виготовлення. Дослідження проводились з накидними голівками загального призначення. Використання ударних голівок забезпечує кращий результат. Аналіз робочих кромок накидних торцевих голівок після процесу виготовлення профільних поверхонь вказав на відсутність вм'ятин та пошкоджень.

Література

1. Axinte D., Boud F., Penny J., Gindy N., Williams D. J. Broaching of Ti-6-4 – Detection of Workpiece Surface Anomalies on Dovetail Slots through Process Monitoring // CIRP Annals – Manufacturing Technology, 2005. Vol. 54. №. 1. P. 87 – 90. doi:10.1016/S0007-8506(07)60056-0
2. Kong X., Li B., Jin W., Geng W. Broaching Performance of Superalloy GH4169 Based on FEM // Journal of Materials Science & Technology, 2011. Vol. 27. №. 12. P. 1178 – 1184. doi:10.1016/S1005-0302(12)60015-2
3. Schroeter R. B., Bastos C. M, Crichigno Filho J. M. Simulation of the main cutting force in Crankshaft turn broaching // International Journal of Machine Tools and Manufacture, 2007. Vol. 47, № 12–13. P. 1884 – 1892. doi:10.1016/j.ijmachtools.2007.03.008
4. Инструмент и технологическая оснастка для слесарей / Албанский П.П. и др. М.: Машиностроение, 1969. – 200 с.

МОДЕлювання дифузійних процесів в системах вентиляції

Гусаченко А.В. – гр. ОФБ-18дм, магістр, mpm.snu.edu@gmail.com

Дерезюк Р.В. – гр. ОФБ-18дм, магістр, grusniylarry@gmail.com

Браславська О.В. – старший викладач, bras.snu.edu@gmail.com

Східноукраїнський національний університет імені Володимира Даля

Метою роботи є дослідження закономірностей протікання дифузійних процесів в каналах вентиляційних систем машинобудівних підприємств.

Наукове видання

**ВСЕУКРАЇНСЬКА ІНТЕРНЕТ–КОНФЕРЕНЦІЯ
«ТЕХНІЧНІ НАУКИ В УКРАЇНІ:
СУЧАСНІ ТЕНДЕНЦІЇ РОЗВИТКУ»**

Матеріали Всеукраїнської науково–технічної інтернет–конференції

Відповідальний за випуск Губаревич О.В.
inConference@ukr.net

Статті надруковано в авторській редакції.
Редакційна колегія не несе відповідальність за достовірність інформації,
що наведена в роботах і залишає за собою право не погоджуватися
з думками авторів на розглянуті питання

Видавництво

Державного університету інфраструктури та технологій
Адреса університету: вул. Кирилівська, буд. 9, м. Київ, Україна