

ПОЛТАВСЬКА ДЕРЖАВНА АГРАРНА АКАДЕМІЯ
Інженерно-технологічний факультет
Кафедра технологій та засобів механізації аграрного виробництва

Пояснювальна записка

до кваліфікаційної роботи

на здобуття ступеня вищої освіти магістр
бакалавр, магістр

на тему: «Відновлення деталей сільськогосподарських машин приварюванням
зносостійких матеріалів»

Виконав: здобувач вищої освіти
за ступенем « магістр » групи 1
(бакалавр, магістр)
спеціальності 208 «Агроінженерія»
Код та найменування спеціальності
Вертелецький А.О.
Прізвище та ініціали здобувача вищої освіти
Керівник: Дудніков А.А.
Прізвище та ініціали керівника
Рецензент: Лапенко Т.Г.
Прізвище та ініціали рецензента

Полтава – 2018 року

РЕФЕРАТ

Дана робота на тему «Відновлення деталей сільськогосподарських машин приварюванням зносостійких матеріалів» містить чотири розділи. Загальний обсяг становить: 56 сторінки пояснювальної записки, з використанням табличного, схематичного та графічного матеріалу.

Об'єктом дослідження даної дипломної роботи є робочі органи ґрунтообробних машин, зокрема стрілчаті культиваторні лапи.

Предметом дослідження є зношені поверхні тертя робочих органів ґрунтообробних машин.

Метою роботи є обґрунтування можливості нанесення металевих порошків і розробка технології відновлення деталей сільськогосподарської техніки електроконтактним приварюванням.

Методи досліджень. Теоретичні проводилися з використанням основ матеріалознавства, теплотехніки і опору матеріалів. При лабораторних дослідженнях використовувалися спеціальні прилади і устаткування. Обробка даних здійснювалася методами математичної статистики і за допомогою програми Microsoft Excel.

Результатом роботи є виведення аналітичних залежностей, що оцінюють працездатність робочих органів ґрунтообробних машин при відновленні їх приварюванням зносостійких матеріалів, а також розроблений технологічний процес відновлення деталей на прикладі стрілчастих лап культиваторів електроконтактним приварюванням.

Галузь застосування. Результати можуть бути використанні на ремонтних підприємствах по відновленню деталей машин.

Економічна ефективність. Річний економічний ефект від впровадження методу електроконтактного приварювання склав 157 405 грн.

Практична значимість. Запропоновано спосіб відновлення деталей сільськогосподарських машин приварюванням зносостійких матеріалів.

ВІДНОВЛЕННЯ, ЗНОС, ЗНОСОСТІЙКІСТЬ, ЗМІЦНЕННЯ, ЕЛЕКТРОКОНТАКТНЕ ПРИВАРЮВАННЯ, КУЛЬТИВАТОРНА ЛАПА.